**附件1**

附录1 资格审查条件（资质最低要求）

|  |  |
| --- | --- |
| 合同包 | 资质要求 |
| 所有合同包 | 同时具备：  1、独立企业法人资格；  2、为所采购设备制造厂商或采购设备制造厂商的授权经销商/代理商(提供进口设备的应为该车辆进口商或该设备进口商的授权经销商/代理商) ；  3、如申请人为授权经销商/代理商应提供制造厂商出具的设备品牌经销商授权书。 |

附录2 资格审查条件（财务最低要求）

|  |  |
| --- | --- |
| 合同包 | 财务要求 |
| 1包 | 第一种方式  近三年每年的营业收入不少于100万元。  第二种方式  由银行出具**（须有银行盖章）**申请日前3个月内（2022年6月、2022年7月、2022年8月）的单位账户流水证明，每月月末账户余额平均值不少于20万元。  上述两种方式满足其中一种即可。 |
| 2包 | 第一种方式  近三年每年的营业收入不少于100万元。  第二种方式  由银行出具**（须有银行盖章）**申请日前3个月内（2022年6月、2022年7月、2022年8月）的单位账户流水证明，每月月末账户余额平均值不少于20万元。  上述两种方式满足其中一种即可。 |

注：1.采用第一种方式应附经会计师事务所或审计机构审计的财务会计报表，包括资产负债表、现金流量表、利润表的复印件；公司成立时间不足三年的提供自公司成立以来的会计报表。若最近年度会计报表未出，则近三年时间往前推算一年。

2.采用第二种方式应附银行出具**（须有银行盖章）**申请日前3个月内的单位账户流水证明。

附录3 资格审查条件(业绩最低要求)

|  |  |
| --- | --- |
| 合同包 | 业绩要求 |
| 所有合同包 | 近 5 年累计销售与拟供本项目的车辆同同规格的车辆数量分别不少于遴选公告附件2中规定的各车型业绩要求最低数量。 |

注：申请人应填写近3年来承担的类似项目业绩，并提供相关证明资料，证明其能满足业绩最低要求，如合同协议书等。

附录4 资格审查条件(信誉最低要求)

|  |  |
| --- | --- |
| 合同包 | 信誉要求 |
| 所有合同包 | 不得存在下列情况（信誉最低要求）：  1.处于被责令停业、接管或清算、破产状态；  2.处于被交通运输部或湖北省交通运输主管部门作出禁止进入公路建设市场的处罚且处于有效期内；  3.存在下列不良状况或不良信用记录：  （1）在国家企业信用信息公示系统（http://www.gsxt.gov.cn/）中被列入严重违法失信企业名单的；  （2）在“中国执行信息公开网”（http://zxgk.court.gov.cn/）中被列入失信被执行人名单；  （3）申请人或其法定代表人、拟委任的项目负责人在近三年内有行贿犯罪行为的；  （4）其他在“信用中国”网站（http://www.creditchina.gov.cn/）中被列为失信惩戒对象，且按联合惩戒要求禁止参与招投标的；  （5）上一年度被列入湖北省高速公路实业开发有限公司考核不合格的协作单位；  （6）近三年度被列入湖北省高速公路实业开发有限公司黑名单的协作单位。 |

注：1.申请人对以上（1）、（2）、（4）信用状况如遴选文件有要求，应附指定网站截图，截图时间为遴选公告发布之日至申请截止日之间。

附件2

**采购的设备类型、技术参数、数量**

第1合同包

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **车辆** | **车辆参数要求** | **数量（台）** | **业绩要求最低数量(台)** | **备注** |
| 1 | 双排栏板车 | （一）整车  1、载货汽车；  2、国家工业和信息化部《道路机动车辆生产企业及产品公告》公告产品；  3、总质量(kg)：＜4500；  ★4、额定质量(kg)：≤1600；  5、外形尺寸（长/宽/高）(mm):≥5950×1940×2300;  ★6、货厢尺寸（长/宽/高）(mm)：≥3130×1850×380；  7、驾驶室型式及准乘人数(人)：双排，≥5人；  8、整车含牌照费、附加费、运费；  9、设备工作条件：环境温度-35。C～45。C  10、车身颜色：黄  11、质量保证期：3年或6万公里。  （二）底盘  ★9、发动机功率（kw）:≥88;  10、燃料种类：柴油；  11、排放依据标准：GB17691-2018国Ⅵ；  12、排量≤2.5；  13、变速箱5MT  14、轴数：≥2，轴距≥3300mm；  16、轮胎数：≥6；  ★17、轮胎规格：7.00R16LT 8PR；  18、前悬/后悬：1015/1515  19、最高车速(km/h)：≥100；  20、刹车系统：ABS；  （三）功能配置  21、空调、无死角后视镜、中控锁电动车窗、方向盘转向助力。 | 4 | 100 | 推荐为江铃、庆铃、东风生产产品 |
| 2 | 皮卡车 | 一、基本要求  1) ★该产品为国家工业和信息化部《车辆生产企业及产品公告》中公布的产品。  2) ★该产品需通过国家3C认证。  3)质量保证期：三年6万公里  4) 交货地点：用户指定地点  二、整车技术参数要求:  1) 排放标准：国六  2) ★排量(ml)≥1900  3) 燃油种类：柴油  4) ★功率KW≥100  5) ★变速箱：5MT,两驱  6)车身级别：皮卡  7) ★外形尺寸（MM）≥5700×1900×1800mm，货箱尺寸：≥1800×1450×480mm  8) 驾驶室准成人数≥5 人  9) 轴数≥2轴  10) 轮胎数≥4个  11) ABS防抱死  12)轮胎规格：245/70R17  13)轮毂材质：铝合金  14)驾驶室：●驾驶座气囊 ●副驾驶气囊 ●空调系统  15)方向盘：液压助力  ※带★号项为必须满足条款。 | 2 | 100 | 推荐为江铃、庆铃、东风生产产品 |

注：对于附表参数中表明的品牌，为遴选人推荐使用品牌，申请人必须采用推荐品牌或同等档次的品牌设备进行报价。如中选后，中选人所供设备不能满足遴选人使用要求，应按遴选人要求无条件更换为推荐品牌或同档次品牌产品，且报价不予调整。

第2合同包

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **车辆** | **车辆参数要求** | **数量（台）** | **业绩要求最低数量(台)** | **备注** |
| 1 | 护栏抢修车 | 一、基本要求  1) ★该产品为国家工业和信息化部《车辆生产企业及产品公告》中公布的产品。  2) ★该产品需通过国家3C认证。  3)质量保证期：三年6万公里  4) 交货地点：用户指定地点  二、整车技术参数要求:  1) 排放标准：国六  2) ★排量(ml)≥2700  3) 燃油种类：柴油  4) ★功率KW≥90  5) ★变速箱：5MT  6)总质量(kg)：＜6550  7) ★外形尺寸（MM）≥6200×1800×2800mm  8) 驾驶室准成人数≥5人  9)轴数≥2轴  10) 轮胎数≥6个  11) ABS防抱死  12)轮胎规格：7.00R16LT 8PR  三、打拔桩装置：  14)拔桩力≥95KN，拔桩行程≥2m；  15)装置可回转≥240°；  16)液压锤工作高度≥2700mm，液压锤冲击力10-17Mpa，液压锤冲击频率8-15Hz，液压系统流量30-65L/min，系统工作压力≥16Mpa  17)带气动钻孔装置  四、功能配置  18)空调、无死角后视镜、中控锁电动车窗、方向盘转向助力。  ※带★号项为必须满足条款。 | 1 | 20 |  |

**2022年日常养护项目机械设备供应商（第三次）遴选**

**申请单位报名登记表**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 申请单位名称 | 申请合同包 | 联系人 | 联系方式 | 遴选文件  接收邮箱 | 日期 |
|  |  |  |  |  |  |

申请单位名称： 盖章

联 系 人： 签字